

RS320D 铺粉金属 3D 打印设备



中小机型,高性能

双光配置

适用于军工、航空航天等中小件高性能打印需求

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

最大成形尺寸	320×320×420 mm ³
激光功率	500W 单模光纤激光器(双光)
光束质量	M ² ≤1.1
搭接精度	≤0.05mm
最高扫描速度	≥7.0m/s
铺粉层厚	20~100μm
铺粉方式	智能单向铺粉
供粉方式	下送粉(顶粉缸)
加粉斗储粉量	10L
工作气氛	氩气或氮气
最低氧含量	≤100ppm
基板最高预热温度	室温+20~200℃
加工文件格式	Job
工件成形精度	≤0.1mm(成形尺寸>100mm时,成形精度≤0.1%)
成形软件	RC-ROS-SLM
电源与功率	三相380V, 50Hz, ≤13kW

RS320D 铺粉金属 3D 打印设备



核心技术 CORE TECHNOLOGY

① 自动上粉,实现工业自动化:

不开舱加粉功能,保证零件成形的连续一致性; 可选配自动上粉系统,避免操作人员与粉末直接接触

② 双光配置,成形效率更高

双激光光路系统,每个振镜均实现建造区域全覆盖,成形效率更高。全新铺粉运动系统,时间短、效率高

③ 变倍扩束镜,提供多元操作空间

可配置变倍扩束镜,变倍范围 1~3 倍,实现光斑大小的可调节,适用于技术与不同特征的打印策略

④ 操作便捷,数据实时监控

软件智能化程度高,提供多种成熟材料的工艺数据包,一键导入,方便用户操作,一键打印功能

⑤ 单独置换气体,气氛系统更高效

增加开关阀,可单独置换气体,加快置换气体速度,缩短打印准备时间; 可在打印过程中不停机更换滤芯

样件展示 SAMPLE DISPLAY

