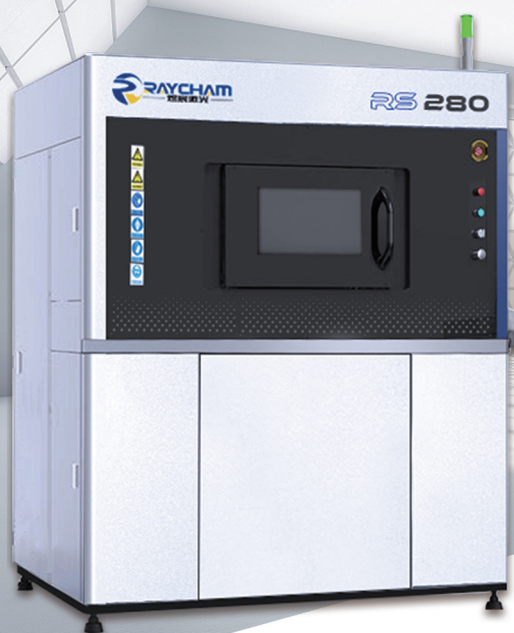


RS280 铺粉金属 3D 打印设备



工业及科研应用

小投入快回报

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

最大成形尺寸	280×280×400 mm ³ (含基板厚度50mm)
激光功率	500W 单模光纤激光器 (双光可选)
光束质量	M ² ≤1.1
搭接精度	≤0.05mm
最高扫描速度	≥7.0m/s
铺粉层厚	20~100μm
铺粉方式	智能单/双向铺粉
供粉方式	下送粉 (顶粉缸)
工作气氛	氩气或氮气
最低氧含量	≤100ppm
基板最高预热温度	室温 +20~200℃
加工文件格式	Slc
工件成形精度	成形尺寸<100mm时, 成形精度≤0.1mm; 成形尺寸大于100mm时, 成形精度≤0.1%×1
控制方式	RC-ROS-SLM
电源与功率	200-240V单相, 50/60Hz

RS280 铺粉金属 3D 打印设备



核心技术 CORE TECHNOLOGY



可搭载双光束,成形效率翻倍

生产能力大幅提升,加快研制类产品或新材料工艺迭代效率



操作便捷,功能齐全

可实现中小件产品生产降本、提效、增质



工艺参数开源,人机界面友好

样件展示 SAMPLE DISPLAY

